



CALANDRAS MURALES

Ø 650 MM

G-20 / G-26 / G-33 ET2

EASY TOUCH 2



Pantalla táctil de 7" totalmente programable
38 idiomas disponibles
5 programas preestablecidos
Conexión USB. Software gratuito para PC para programar, trazabilidad, análisis de datos
Inversión de rodillo integrado

EFICIENCIA



Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo
Paro automático a 80°C
Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía
Modelos gas radiante: producción aumentada un 25%
CARE IRON: regulación de la velocidad de planchado según humedad residual
HPS: sistema alta producción, velocidad de planchado hasta 15 m/min

VERSATILIDAD



Modelo gas radiante: flexible, mejor adaptación a sitios de gran altura
Plegador longitudinal integrado opcional con o sin la opción de salida posterior

ROBUSTEZ



Rodillo con inverter
Paneles en inox y skinplate gris
Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas
Opción: cilindro cromado, anticorrosivo y más duradero

ERGONOMÍA



Confort acústico: <65 dB
Altura apropiada para alimentación: 1120 mm
Diseño compacto para ahorrar espacio

MANTENIMIENTO

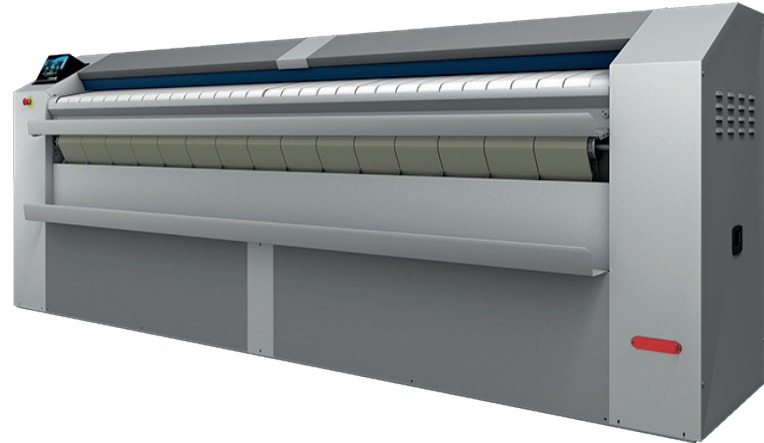


Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina
Conexiones: eléctrica y salida de humos
Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento
Comunicación remota: rápida intervención

OTROS



Seca y plancha prendas en una sola operación
Introducción y recepción de prenda frontal
Sistema cool down integrado
Rodillo en acero pulido Ø 650 mm
Ancho útil: 2000, 2600 y 3300 mm
Calentamiento eléctrico, gas radiante o vapor



OPCIONES

- Plegador longitudinal integrado
- Salida posterior (solo con plegador)
- Cilindro cromado
- Tensión 440V III 60 Hz sin N (modelos eléctricos)
- Tensión 230V III 50-60 Hz



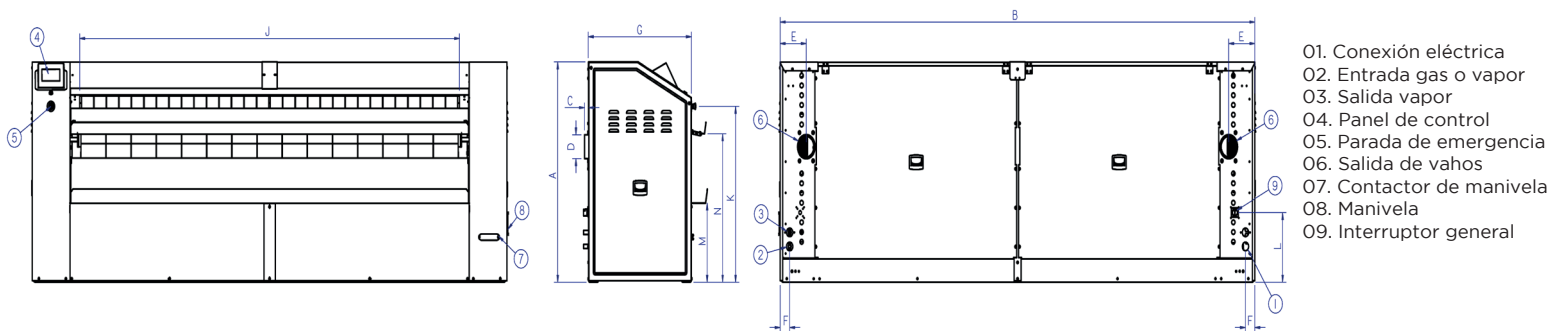
Intertek



Intertek

DATOS TÉCNICOS	UNIT.	G-20 ET2	G-26 ET2	G-33 ET2			
DATOS GENERALES							
Producción teórica *	Kg/h	65-90	80-104	104-160			
Producción teórica gas radiante *	Kg/h	78-108	96-124	124-192			
Poder de evaporación	Kg/h	45-63	55-73	73-110			
Ø Rodillo	mm	650	650	650			
Ancho útil	mm	2000	2600	3300			
Altura bandas introducción	mm	1.120	1.120	1.120			
Velocidad de trabajo	m/min	1 - 15	1 - 15	1 - 15			
Control		ET2	ET2	ET2			
No programas	Nº	5	5	5			
Salida posterior + plegador longitud.		OPC	OPC	OPC			
POTENCIA							
Calentamiento eléctrico	kW	42	54	72			
Potencia total eléctrica (mod. electr.)	kW	41,55	55,05	73,05			
Calentamiento gas	kW	52	69	78			
Potencia total eléctrica (mod. gas)	kW	1,05	1,05	1,05			
Calentamiento vapor	kW	60	76	81			
Potencia total eléctrica (mod. vapor)	kW	1,05	1,05	1,05			
Motor rodillo	kW	0,55	0,55	0,55			
Motor ventilador	kW	0,25 x 2	0,25 x 2	0,25 x 2			
Potencia eléct. adicional plegador	kW	0,56	0,56	0,56			
Potencia eléct. adicional plegador + salida posterior	kW	0,74	0,74	0,74			
CONEXIONES		ELÉCTRICA	GAS / VAPOR	ELÉCTRICA	GAS / VAPOR	ELÉCTRICA	GAS / VAPOR
Tensión 230V - III + T	Nºx mm²/A	4x25 / 125A	4x2,5 / 6A	4x35 / 160A	4x2,5 / 6A	-	4x2,5 / 6A
Tensión 400V - III + N + T	Nºx mm²/A	5x16 / 63A	5x2,5 / 6A	5x25 / 100A	5x2,5 / 6A	5x25 / 125A	5x2,5 / 6A
Ø Entrada gas	BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
Ø Entradra vapor	BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø condensación (modelos vapor)	BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE							
Ancho neto / Ancho bruto	mm	2.845 / 3.145		3.445 / 3.745		4.145 / 4.445	
Profundo neto / Profundo bruto	mm	1.070 / 1.153		1.070 / 1.153		1.070 / 1.153	
Alto neto / Alto bruto	mm	1.420 / 1.672		1.420 / 1.672		1.420 / 1.672	
Peso neto / peso bruto	kg	1.189 / 1.231		1.517 / 1.567		1.765 / 1.815	
Volumen	m³	4,08 / 6,06		4,96 / 7,22		5,98 / 8,57	
OTROS							
No salida de vahos	No	2		2		2	
Ø Salida de vahos	mm	153		153		153	
Caudal aire	m³/h	1.200		1.200		1.200	
Nivel sonoro	dB	65		65		65	

*45 %-25 % humedad



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
G-20	1.420	2.845	36	Ø152	228	83	897	2.160	1.079	2.004	1.128	447	509	952
G-26	1.420	3.445	36	Ø152	228	83	897	2.760	1.079	2.604	1.128	447	509	952
G-33	1.420	4.145	36	Ø152	228	83	897	3.460	1.079	3.304	1.128	447	509	952